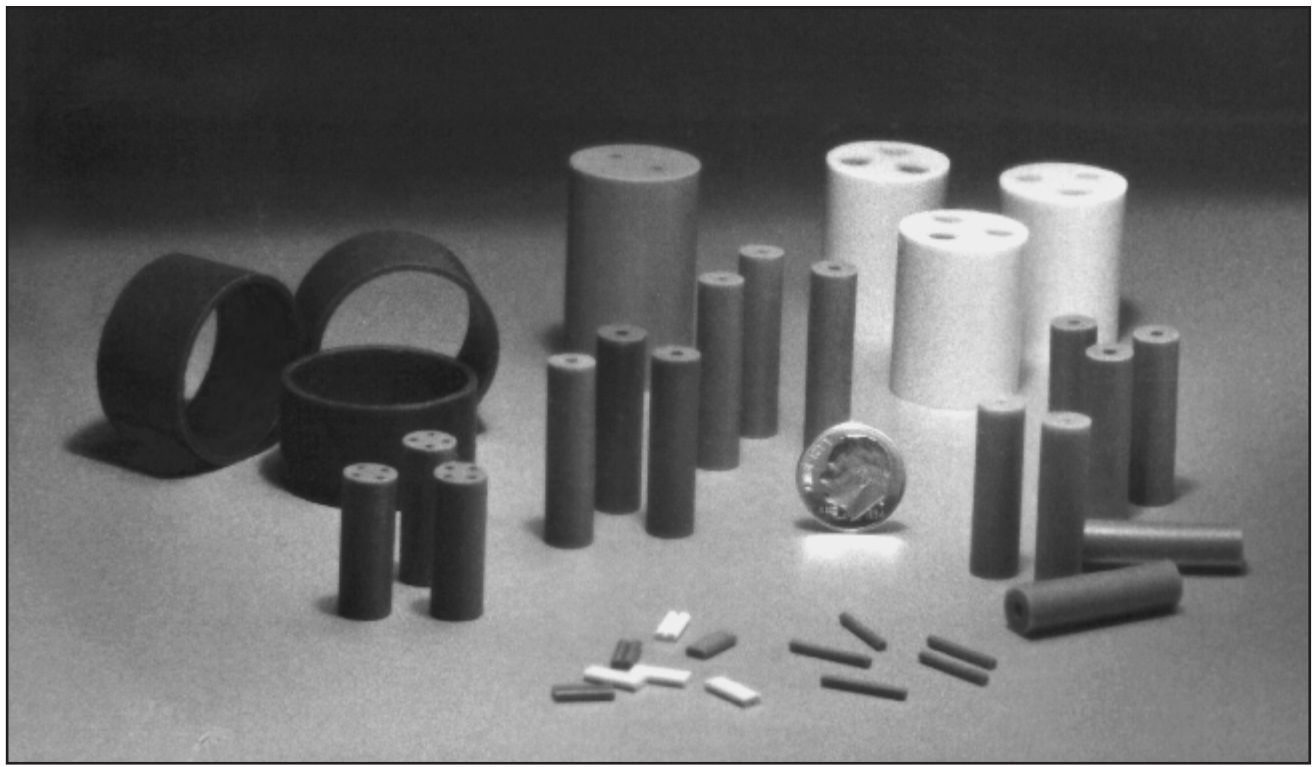


ÜBERLÄNGEN-PREFORM TECHNOLOGIE



Electro-Glass Products hat ein Herstellungsverfahren zur Produktion von Überlängen-Preforms der gepressten Pulvertechnik entwickelt, welches eine gleichbleibende Dichte von Ende zu Ende bietet.

Mit der Entwicklung unserer computergesteuerten vielseitigen Präzisionspresse "RAM II" hat Electro-Glass Products die Fähigkeit, Überlängen-Preforms bis zu 3 inches Länge herzustellen.

Unsere Aufzeichnungen belegen die Herstellung von Überlängen-Preforms mit Wandstärken von .009 inches bis zu über .700 inches und Längen von 2.030 inches. Wir bieten zudem Aussendurchmesser von .0285 inches bis zu einem Umfang von 3.820 inches. Werkzeuge sind in 400 verschiedenen Kombinationsgrößen verfügbar.

Einteilige Überlängen-Preforms werden bestimmt durch die Materialsorte, die Wandstärke, die Anzahl der Durchführungen und den von unseren Kunden gewünschten Anforderungen.

Vor dieser neuen Entwicklung waren Preforms aus Glaspulver durch die mangelnde Maschinenkapazität in Länge und Dichtekonsistenz begrenzt.

Die Teile hatte zuvor die Eigenschaft an beiden Enden sehr dicht und in der Mitte porös zu sein.

Dies verursachte Verformungen, Probleme mit den Abmessungen und Dichteunterschiede.

Die Überlängen-Preforms haben definitive Vorteile bei Belastung gegenüber Rohrabchnitten -besonders bei thermischen Schwankungen.

Die Überlängen-Preforms sind auch farbig und als Mehrfachdurchführung erhältlich.

Überlängen-Preforms beseitigen die Notwendigkeit zu stapeln und schliessen das Risiko von Isolierfehlern, verursacht durch Blasenbildung im Inneren, aus.

Für weitere Informationen zu diesem neuen Konzept wenden Sie sich bitte an unseren Repräsentanten. Wir sichern Ihnen umgehende Bearbeitung zu!



Electro-Glass Products

Phone: (724) 423-5000 FAX: (724) 423-7955

P.O. Box 157, Mammoth, PA 15664 USA www.electro-glassprod.com E-mail: egp@electro-glassprod.com

"Quality from people who care."

United States of America