

ELECTRO-GLASS PRODUCTS



Werkzeugherstellung

EDM – Bohrmaschine Kapazität

- Max. Werkstück Einspannung 228 x 330 x 203 mm
- Bohrung für Tungsten-Hartmetall und Stahl
- Einzel-und Mehrfachbohrungskapazität
- Bohrungsgrößen von 0,3 bis 3,0 mm
- Toleranz 0,005 mm

Bridge Port Fräsmaschine

- Arbeitsbereich der Werkstücke 76 x 30 x 30 cm
- Digitale Anzeige der X und Y achse
- Für Werkstücke aus Stahl

Universal Schleifmaschine

- Für Durchmesser bis 5 cm geeignet
- Feinschleifen für 0,007 mm Toleranz bis 7,5 cm Länge
- Feinschleifen für 0,005 mm Toleranz bis 2,5 cm Länge

Qualitätskontrolle und Ausrüstung

- SPC - grafische Darstellung und Histogramm
- Starret VB 360 Profil Projektor
- Kalibrierte Messgeräte für Aussen-und Innenmessung
- Mititoyo Mikroskop für Werkzeugherstellung
- Digitale Mess- und Kalibriergeräte
- Dokumentierte Qualitätskontrolle

Clausing Drehbank

- Maximaler Durchmesser der Werkstücke 7,5 cm bei 30 cm Länge
- Für Stahl geeignet

Chevalir Schleifmaschine für Oberflächenbehandlung

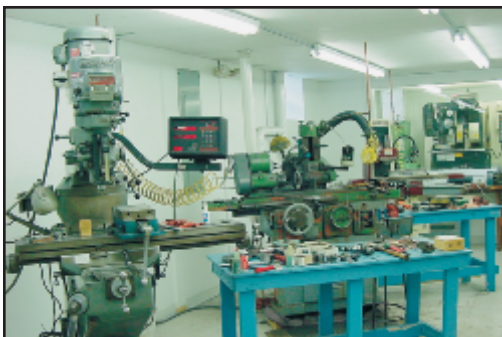
- Maximale Werkstückgröße 15 x 45 x 30 cm
- Für flache Oberflächen aus gehärtetem D-2 Stahl oder Tungsten Hartmetall
- Toleranzen bis 0,025 mm

Hochtemperatur Behandlung

- Nur D-2 Stähle
- Bis zu Härten von 60 – 62 (Rockwell)
- Maximale Werkstückgröße 15 x 10 x 30 cm

CAD – Computer Erstellte Designs

- programmierbare Grundeinstellungen
- Erstellt sowohl die Geometrie wie auch Blaupausen
- NC- Kodierung für Sodick Bohrmaschine



Electro-Glass Products



"Quality from people who care."

P.O. Box 157, Mammoth, PA 15664 USA Phone: (724) 423-5000

Fax: (724) 423-7955

E-mail: egp@electro-glassprod.com

Website: <http://www.electro-glassprod.com>