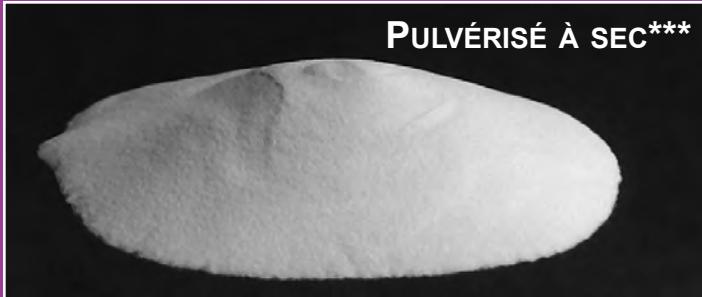


EN-1 GLASS



OXYDE	POIDS %
SiO ₂	65
B ₂ O ₃	18
Al ₂ O ₃	8
BaO	3
Na ₂ O	2
K ₂ O	3
Li ₂ O	0.6
F ⁻	0.6

Point de travail (log viscosité=4).....	1115°C
Point d'amollissement (ASTM-C-338).....	716°C
Point de recuisson (ASTM-C-336).....	482°C
Point de contrainte (ASTM-C-336).....	437°C
Coefficient de dilatation thermique (0-300°C).....	47 x 10 ⁻⁷ /°C
Coefficient de contraction thermique (Point de recuisson 25°C).....	64 x 10 ⁻⁷ /°C
Densité de recuisson.....	2.27 gm/cc
Résistivité (ohm-cm)	
P. Log à 350.....	7.2
P. Log à 250.....	9.0
Constante diélectrique à 1 MHz et 25.....	5.1
Perte diélectrique à 1 MHz et 25°C.....	1.3%

Electro-Glass Products a été licencié par la société Kimble Glass de Vineland, dans le New Jersey, pour produire le verre EN-1. Sous la supervision étroite de Kimble, Electro-Glass peut désormais fondre le verre EN-1 répondant aux normes ASTM F105-72 pour le verre Borosilicate de Type 58.

Pour plus d'informations, merci de contacter notre département commercial.

* Prêt à meuler

** meulée et tamisée

*** (ou mélangé) répondant aux spécifications du client

**** Pour le réétirage. Sur commande uniquement

- pas disponible en stock.



Electro-Glass Products

P.O. Box 157, Mammoth, PA 15664

Phone: (724) 423-5000

FAX: (724) 423-7955

"Quality from people who care."

United States of America